



bwasserzweckverband
Heidelberg

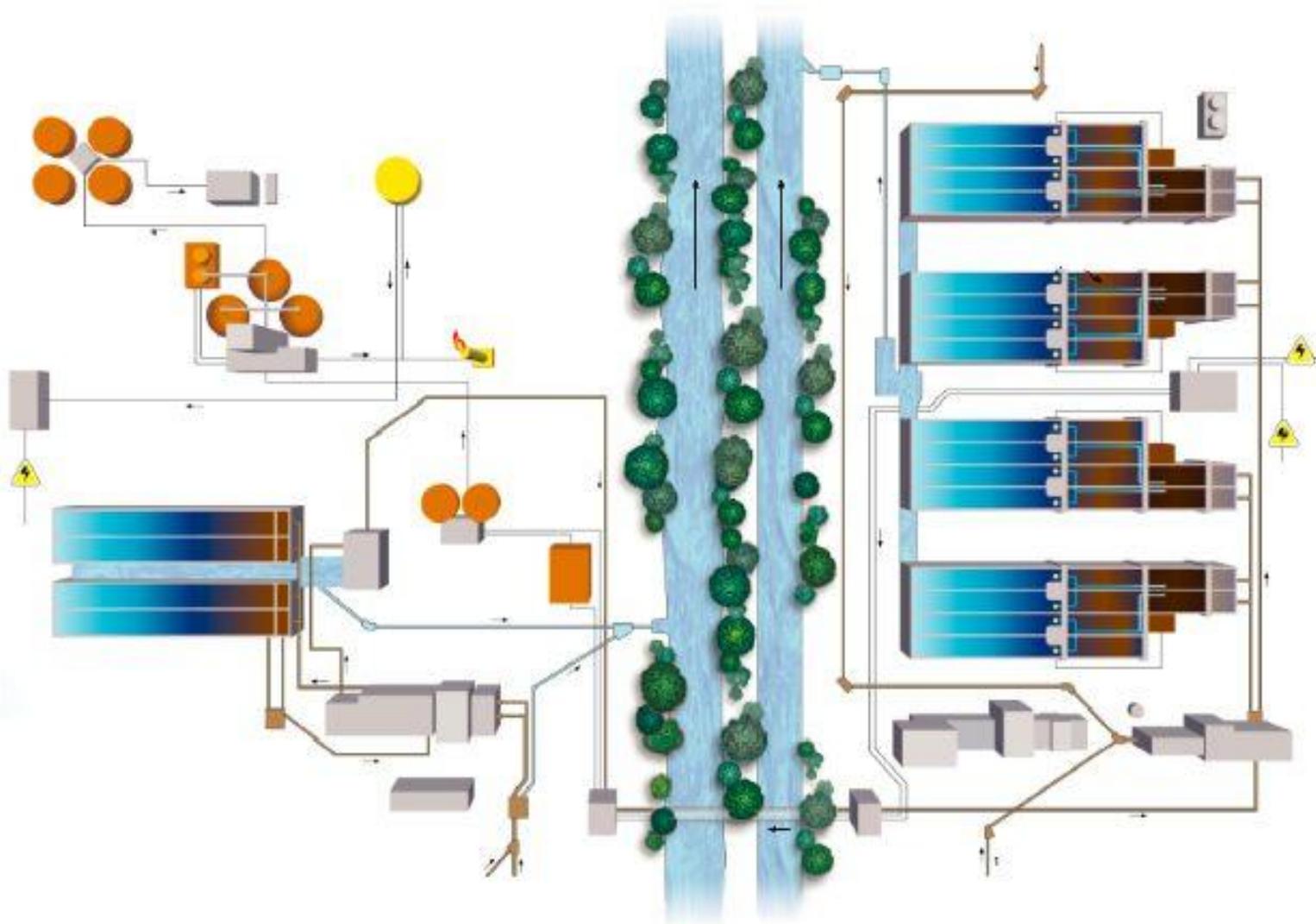
Hochlastfaulung Heidelberg

Dipl.-Ing. Jürgen Weber, Dipl.-Ing. Manuel Oehlke

Hochlastfaulung Heidelberg

- Allgemeines
- Schlammbehandlung Alt – Zustand
- Integration der Hochlastfaulung
- Ergebnisse
- Kosten
- Zusammenfassung





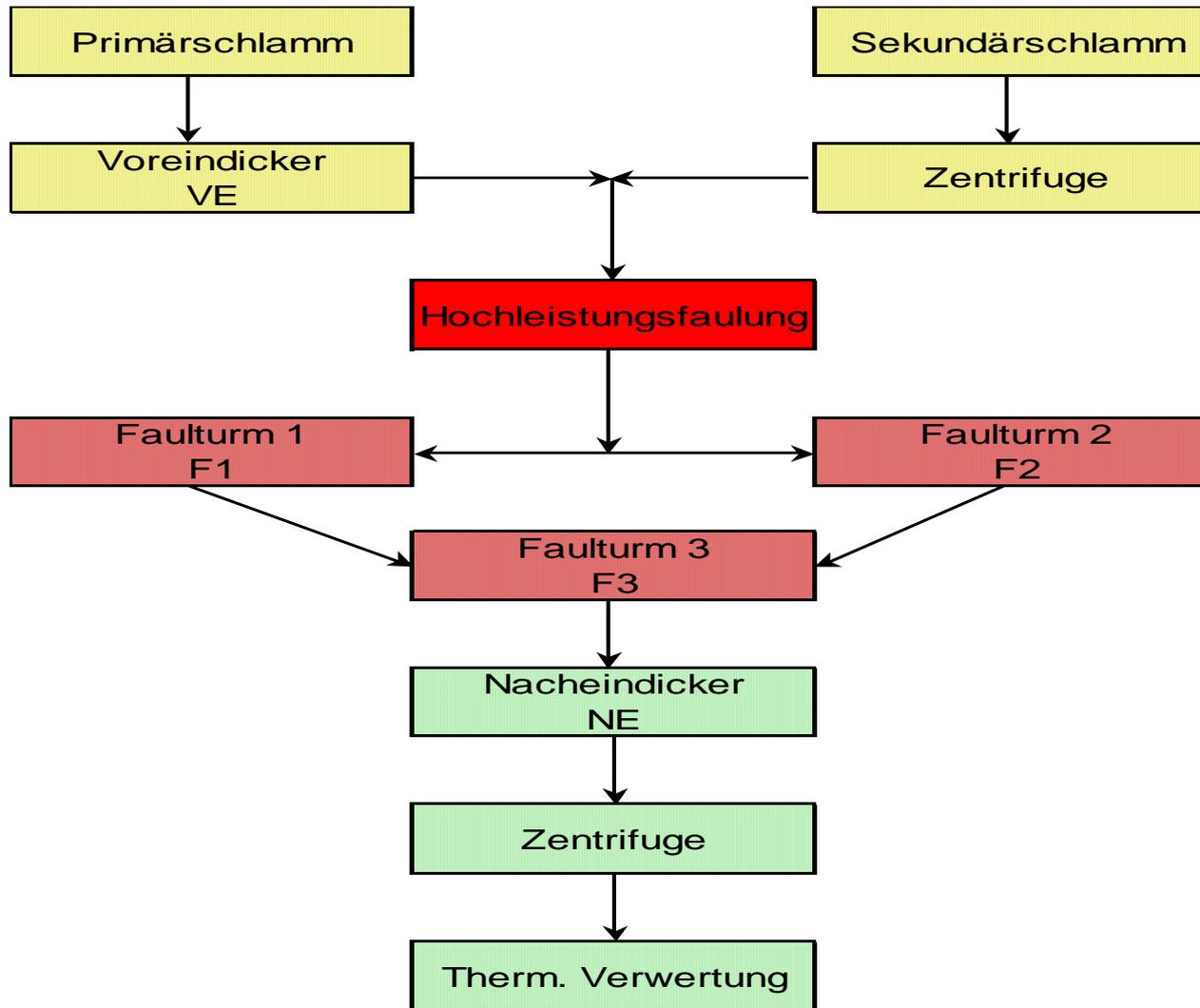
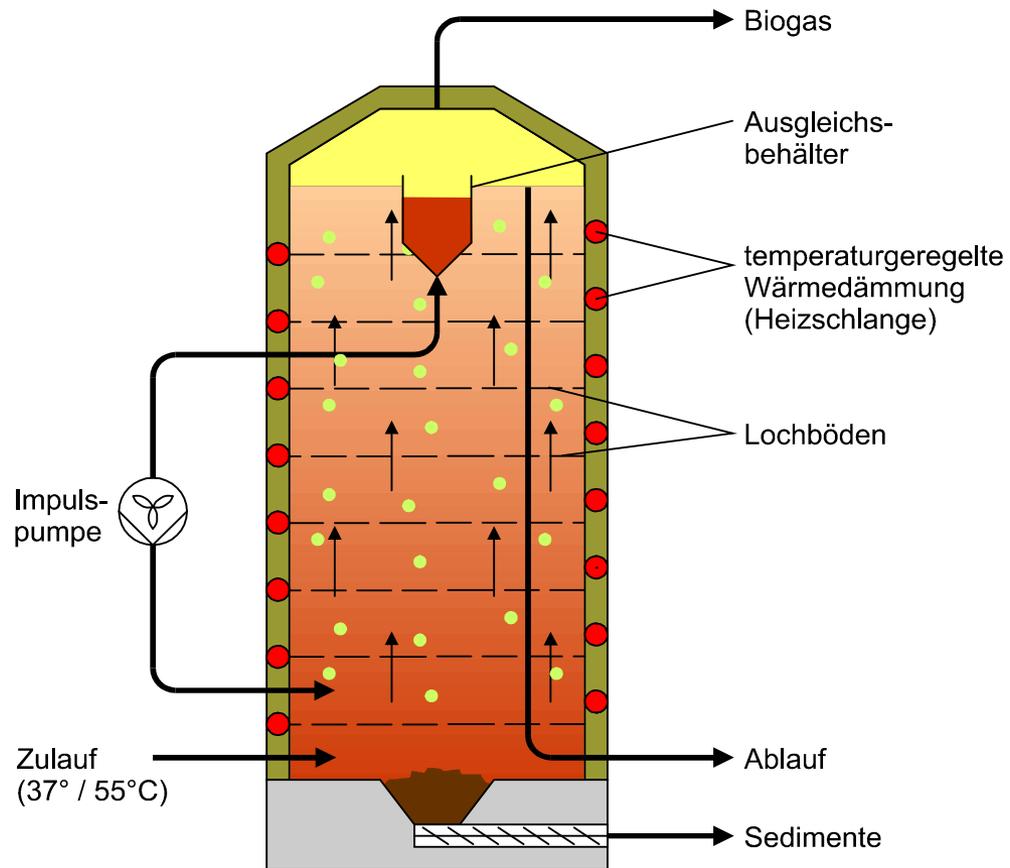
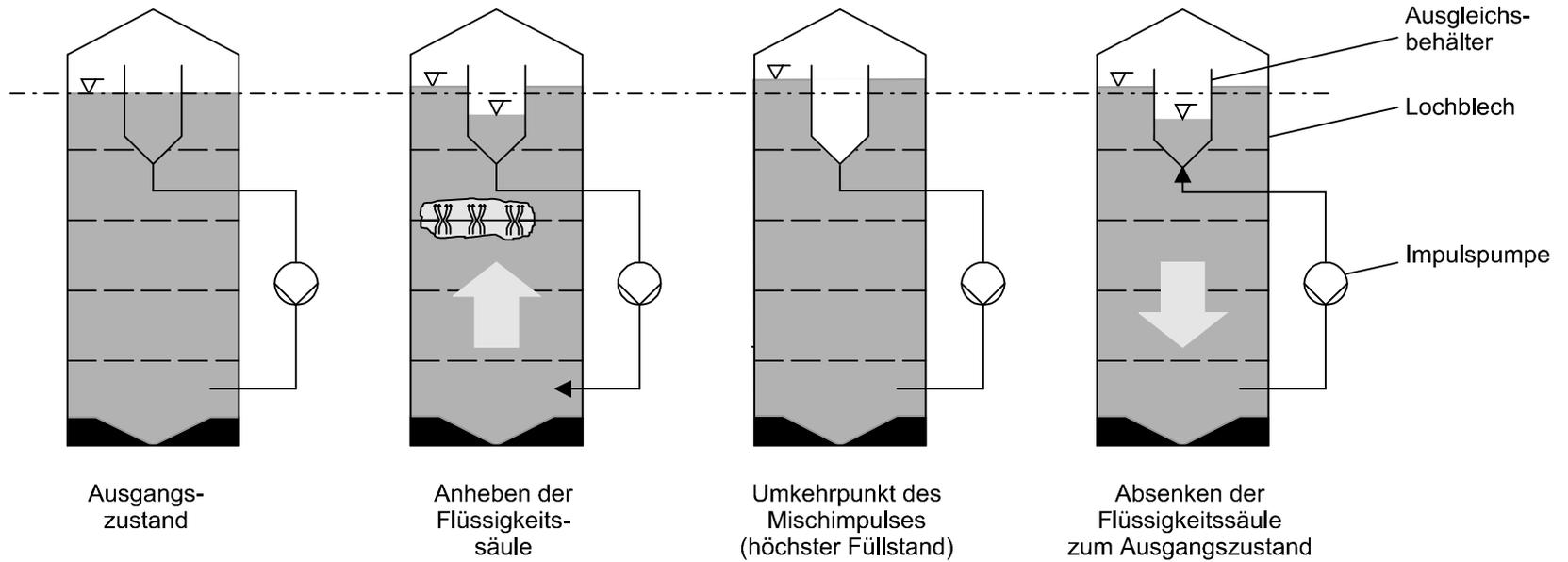


Abbildung 4: Schlammbehandlung mit integrierter Hochleistungsfaulung
Schematische Darstellung





Phasenmischsystem

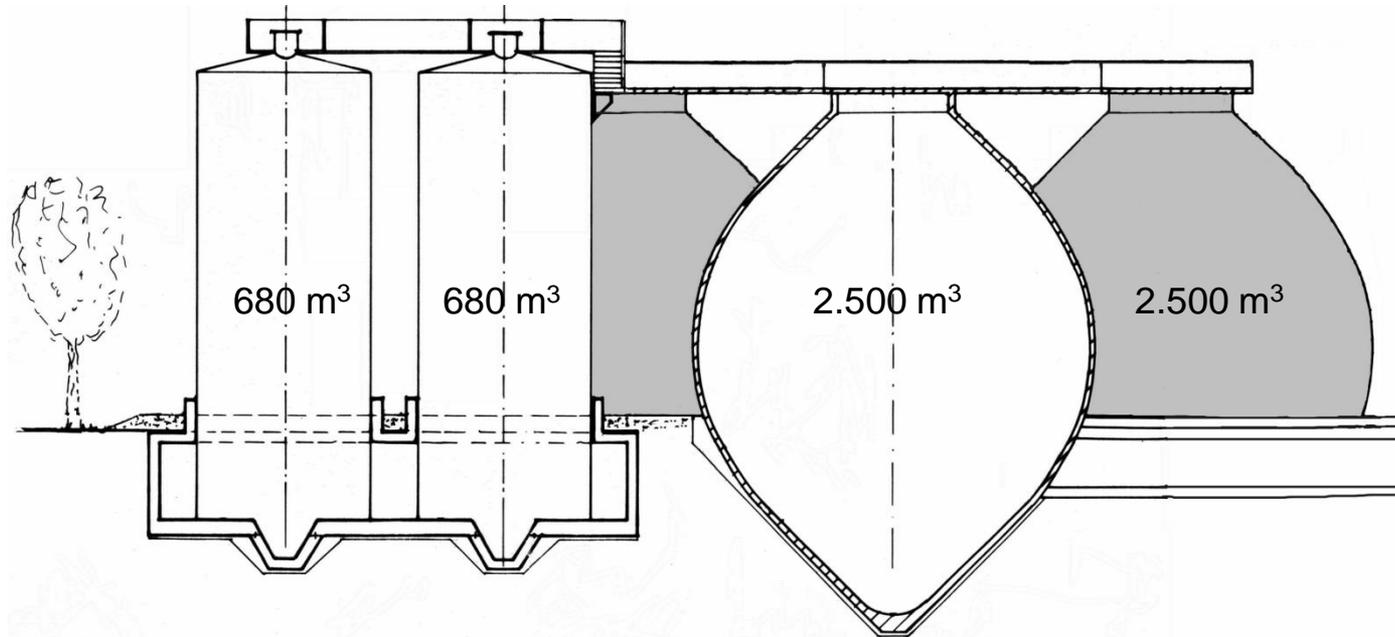








Abbildung 6: oTS Frachten Hochlastfaulung

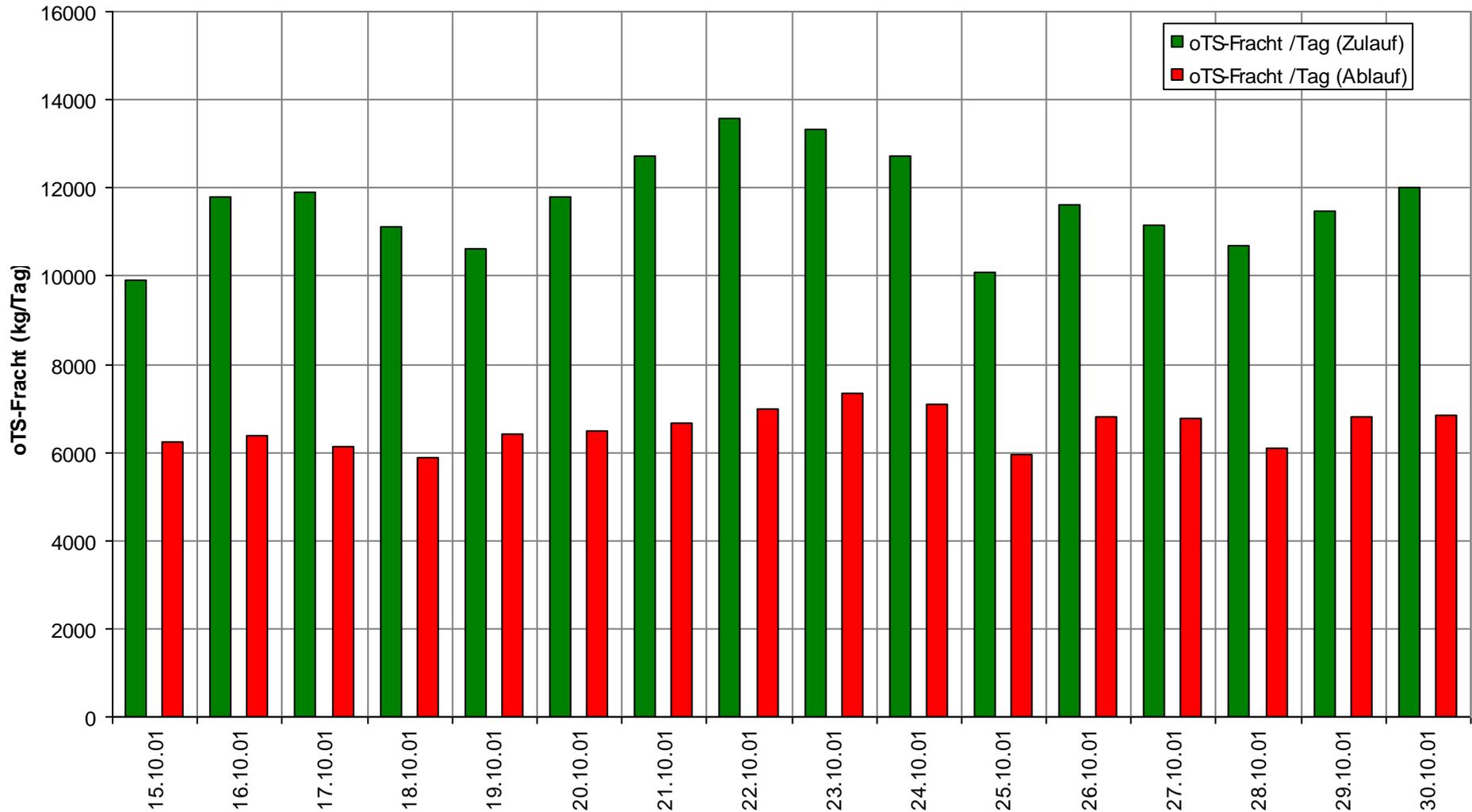
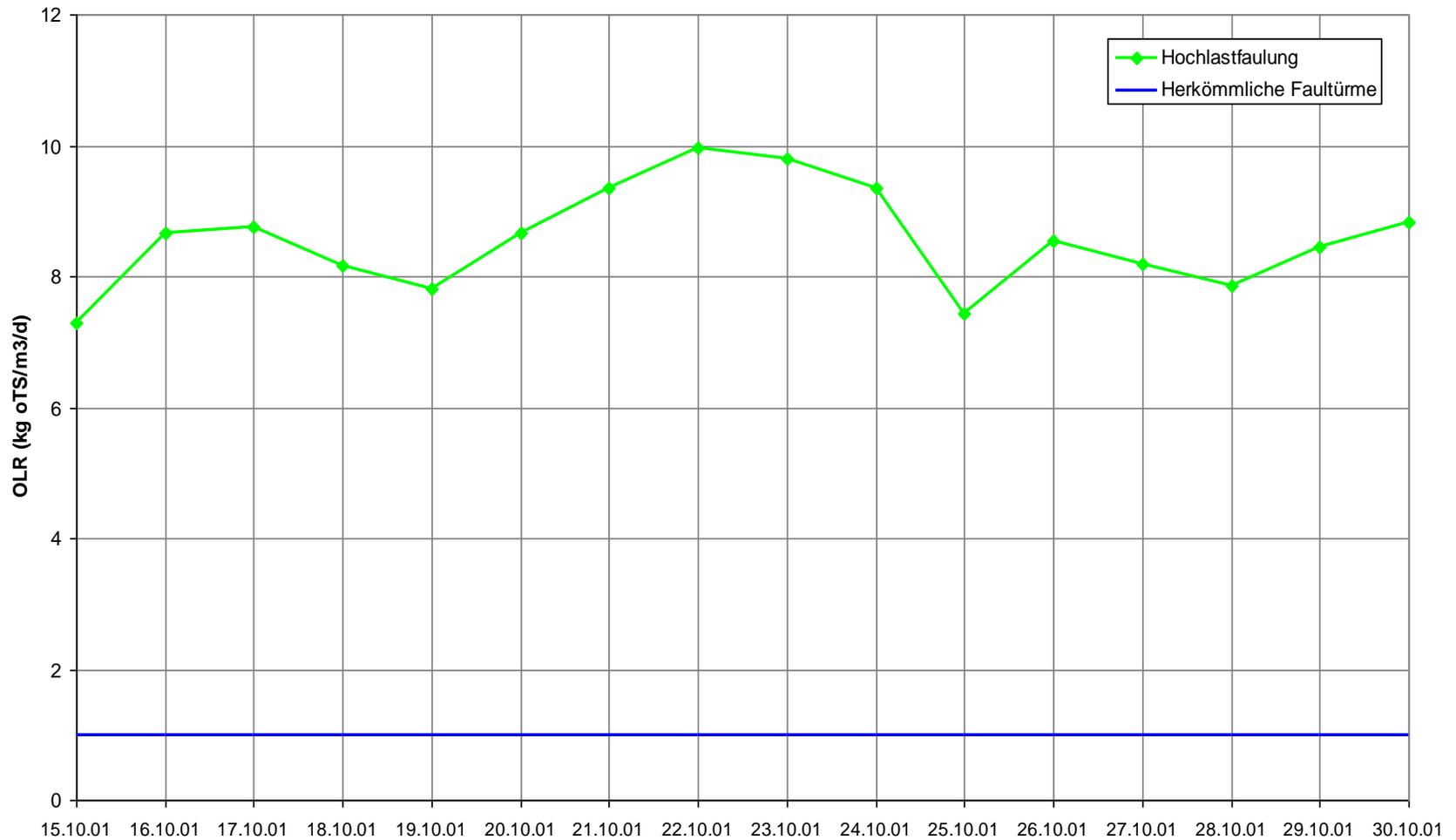
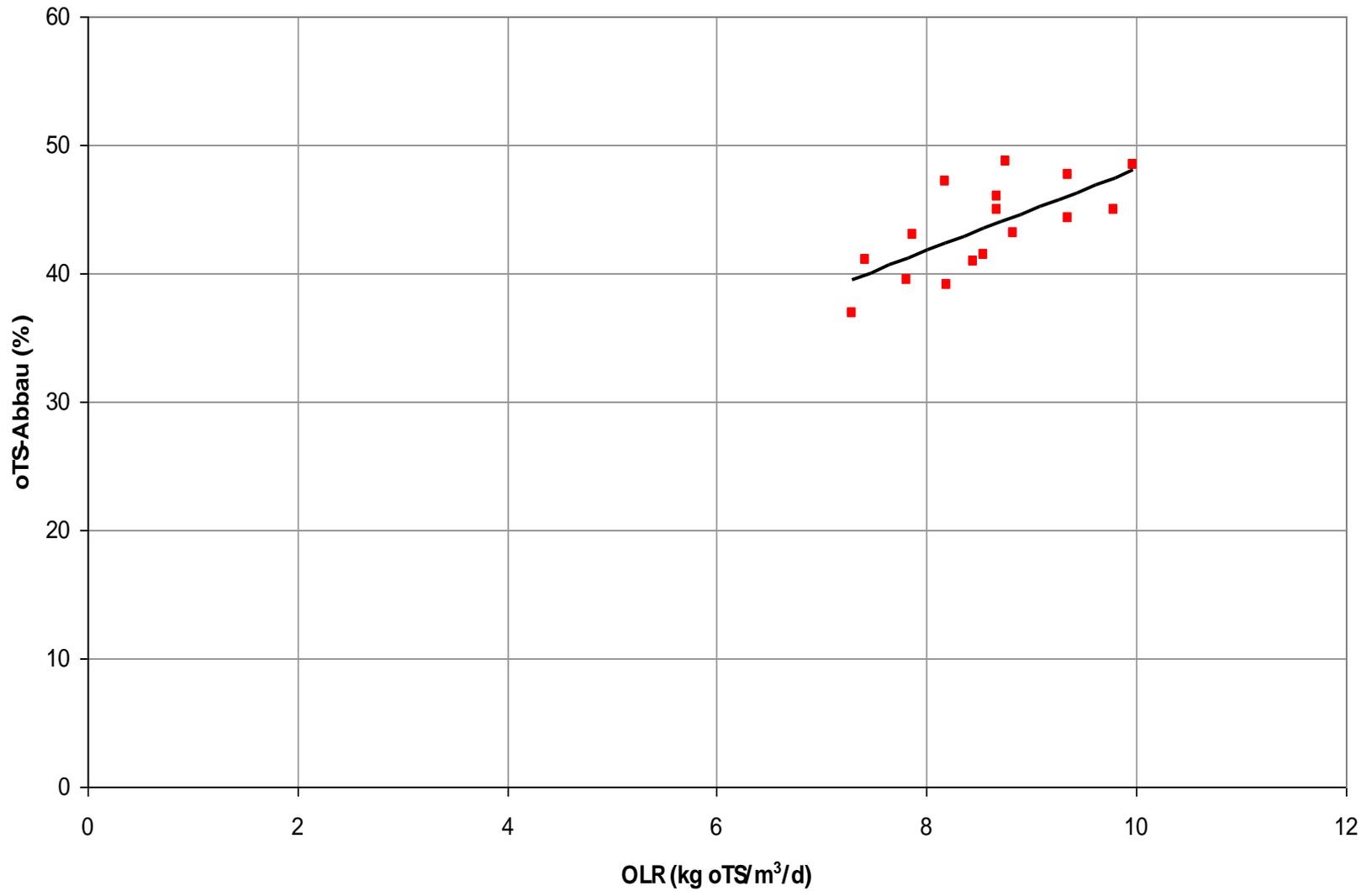


Abbildung 7: Raumbelastung der Hochlastfaulung Oktober 01





Betriebsdaten

	2000	2003	2009
Einwohner, Ew	320.000	360.000	270.000
oTS-Abbaugrad, %	47	54	53
Biogas, Mio m ³	2,42	3,13	2,53
Faulgasanfall, l/(Ew*d)	20	24	25
Schlamm _{entw} , t	14.500	14.500	13.000

Betriebskosten

	2000	2003	2009
Einwohner , Ew	320.000	360.000	270.000
FHM, €/a	515.000	448.000	195.000
FHM , €/(Ew*a)	1,6	1,2	0,7
Eisen – III, to	850	900	2.200
Schlamm Entsorgung, €/a	1.002.980	1.007.790	723.990
Schlamm Ents. €/(Ew*a)	3,1	2,8	2,7